УТВЕРЖДЕНО

На общем годовом собрании акционеров
ОАО «Завод «Комета»

Протокол № 18 от 24 мая 2012 года.

.

Годовой отчет

Открытого акционерного общества « Завод «Комета»

Уникальный код общества: 00783-D .

Место нахождения: Великий Новгород.

Почтовый адрес: 173001, Великий Новгород, Великая улица, 20.

Информация, содержащаяся в настоящем отчете, подлежит раскрытию в соответствии с Приказом Федеральной службы по финансовым рынкам от 10.10.2006 года № 06-117/пз-н.

Генеральный директор ОАО « Завод «Комета» _____ В.П.Коновалов.

Главный бухгалтер _____О.И.Марункова.

Контактное лицо: Кошелева Т.И.
Секретарь совета директоров тел. 22-53-95.

Полное и сокращенное фирменное наименование акционерного общества.

Открытое акционерное общество «Завод «Комета»

ОАО «Завод «Комета»

Место нахождения акционерного общества:

Российская Федерация, Великий Новгород.

Почтовый адрес: 173001, РФ, Великий Новгород, Великая улица, 20.

Контактный телефон: (8162) 77-26-26.

Основные сведения о размещении ценных бумаг:

Категория акций – обыкновенные, бездокументарные.

Уставный капитал общества = 190680 руб.

Количество акций – 19068 шт.

Номинальная стоимость одной акции = 10 руб.

Количество акционеров – 338, в том числе:

юридических лиц – 1,

физических лиц - 337.

В 2011 году изменений в уставном капитале, в количестве акций и номинальной стоимости акции не произошло.

Акционерное общество ОАО «Завод «Комета» создан на неопределенный срок.

Цель создания акционерного общества - обеспечение предприятий трансформаторного производства специальным технологическим оборудованием, а также для производства трансформаторов, магнитопроводов и другого оборудования машиностроения.

Идентификационный номер налогоплательщика ИНН – 5321038774.

Производственная деятельность ОАО «Завод Комета» традиционно организована по следующим основным направлениям:

-машиностроительная продукция;

- электротехническая продукция;

- гаражное оборудование;

- магнитопроводы и трансформаторы питания.

1. По машиностроительному направлению в 2011 году продолжен выпуск следующих изделий:

- станки для заточки дереворежущего инструмента УЗС (в настоящее время освоено 6 модификаций станков);

- устройства врезки в трубопроводы ВРТ;

- наждачные колонки НК;

- намоточные станки СНПУ-2;

- ножницы отрезные и ряд других изделий.

Работа по освоению новых изделий машиностроительного направления:

- завершена разработка новой модификации намоточного станка с применением импортных шариковинтовых пар и роликовых направляющих, установочная партия станков изготовлена;

- осуществлена разработка и выпуск устройства врезки в трубопроводы малого диаметра с автономным питанием ВРТ-1-02.

2. Гаражное оборудование:

Продолжается выпуск зарядных и пускозарядных устройств, стендов для диагностики электрооборудования автомобилей.

В 2011 году осуществлены разработки и освоен серийный выпуск:

- гаммы многоканальных зарядных устройств с автоматическим регулированием зарядного тока;
- стенда для диагностики автомобильных генераторов;
- стенда для диагностики мощных стартеров под нагрузкой (4 модификации), изготовлены опытные образцы стенда.

Осуществлена разработка универсального стенда СКИФ-К250.

4. Трансформаторы, дроссели, магнитопроводы:

Постоянно проводится работа по разработке и освоению новых типоразмеров трансформаторов и магнитопроводов.

В настоящее время заводом освоено более 60 типоразмеров трансформаторов.
Подготовлено производство и осуществляется выпуск ≈ 70 типоразмеров магнитопроводов, в т.ч. и для поставок на экспорт.
По заказу ОАО «Трансвит» осуществлена подготовка производства 10 типов магнитопроводов на 400 Гц. Также совместно с ОАО «Трансвит» подготовлено производство магнитопроводов серии ПЛМ.
Разработана и внедрена в производство технология изготовления больших магнитопроводов из ленты толщиной 0,08 мм.
Организовано производство пакетов пластин из электротехнической стали для трансформаторов используемых в железнодорожном транспорте.

В 2011 году активно шла разработка и освоение сетевых и моторных дросселей различной мощности.
В настоящее время по заказу ООО «Трансвит-центр» и ряда других организаций освоено 50 типоразмеров дросселей с токами до 630 ампер.
С целью снижения себестоимости изделий освоен ряд трансформаторов с применением алюминиевых проводов и шинок.

Электротехническая продукция.

В 2010 году освоено производство модификаций аппаратов для разморозки труб: АРТ-500, АРТ-700 и АРТ- 1000.
Ведется разработка и изготовлены опытные образцы помехоподавляющего фильтра для установок катодной защиты.
Разработаны две модификации сварочных трансформаторов ТДЭ-180 и ТДЭ-150 и сварочный полуавтомат ПДГ-180. Изготовлена установочная партия сварочных трансформаторов ТДЭ и опытный образец сварочного полуавтомата ПДГ-240.

Работы по реконструкции участков и модернизации оборудования:

- разработан и изготовлен комплект оборудования для изготовления крупногабаритных магнитопроводов: станок для навивки и проходная печь для калибровки;
- освоение технологии производства данных магнитопроводов позволит перейти к производству трансформаторов и дросселей больших мощностей (≈ до 20 кВт);
- разработан и изготовлен комплект оборудования для участка пропитки крупногабаритных трансформаторов.
  В настоящее время осуществляется разработка намоточного станка для крупногабаритных катушек (для намотки шинки). Проведена модернизация оборудования для изготовления магнитопроводов АНМ-5, РМ-6, ТОМ-5, ленточной установки и т.д.

Краткие сведения о лицах, входящих в состав органов управления:

Совет директоров:

Председатель – Сусанин Игорь Евгеньевич, год рождения – 1949, образование высшее;

члены совета директоров:
Колесенков Александр Иванович, год рождения – 1950, образование высшее;

Коновалов Валерий Павлович, год рождения – 1957, образование высшее;

Петряев Виктор Владимирович, год рождения – 1943, образование высшее;

Соловьев Николай Михайлович, год рождения – 1953, образование высшее.

Единоличный исполнительный орган акционерного общества:

Коновалов Валерий Павлович – генеральный директор ОАО «Завод «Комета»,

Назначен советом директоров от 26.05.2010 года, протокол № 2.

Ревизор акционерного общества:

Контроль за финансово-хозяйственной деятельностью общества осуществляет ревизор акционерного общества, главный бухгалтер ОАО «Трансвит» Загорулько Григорий Иванович.

В 2012 году Совет директоров и ревизор общества избраны на годовом общем собрании акционеров 24.05.2012 года, протокол № 18.

Сведения об аудиторе акционерного общества:

На общем годовом собрании акционеров аудитором общества утверждена аудиторская фирма ООО «Центр аудита». Место нахождения – Великий Новгород, ул.Даньславля, дом № 9а.
Квалификационный аттестат аудитора в области общего аудита № К003908 от 07.05.2003г. без ограничения срока действия.

Сведения о совершенных акционерным обществом сделках, в совершении которых имелась заинтересованность:

В отчетном периоде сделки, в совершении которых имелась заинтересованность, не проводились.

Организация, осуществляющая ведение реестра владельцев акций:

Осуществление ведения реестра владельцев акций проводит филиал «МР-Центр»
ЗАО «Петербургская центральная регистрационная компания», удостоверяющий документ - свидетельство о регистрации № 2103 30.06.1994г. выдано Администрацией Фрунзенского района г.Санкт-Петербурга, лицензия ФК ЦБ № 10-000-1-00262 от 03.12.2002 г., (бессрочная).
Тел. (8162) 73-07-23, Факс (8162) 73-07-24.

История создания и развития акционерного общества:

1. Приказ министерства электронной промышленности от 28.07.1967 года № 429

«Об образовании, на базе производства НИИ РК, самостоятельного завода, с присвоением ему названия «Комета».

2. Распоряжение Администрации г.Новгорода № 322рр от 15.04.1994 года «О преобразовании завода «Комета» в акционерное общество открытого типа «Завод «Комета», сокращенно: АООТ «Завод «Комета».

3. Распоряжение Администрации г.Новгорода № 85рр от 19.06.1998 года «О переименовании АООТ «Завод «Комета» в открытое акционерное общество «Завод «Комета», сокращенно ОАО «Завод «Комета».